

UltraNeo 339

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	54	2	ASTM F739	2	=
1,1,2-Trichlorotrifluoroethane (Freon TF o Freon 113) 99%	76-13-1	480	6	ASTM F739	4	++
1,1,2,2-Tetrachloroethane 98%	79-34-5	68	3	ASTM F739	1	-
1,2-Diclorobenzene 99%	95-50-1	60	3	ASTM F739	1	-
1,2-dicloroetano 99%	107-06-2	30	1	ASTM F739	1	-
1,2,4-Triclorobenzene 99%	120-82-1	131	4	ASTM F739	1	-
1,3- Diclorobenzene 98%	541-73-1	31	2	ASTM F739	1	-
1,4-Diossano 99%	123-91-1	65	3	ASTM F739	2	+
2-Acetato di Ethoxyethyl 99%	111-15-9	120	4	ASTM F739	3	++
2-Ethoxyethanol (Cellosolve) 99%	110-80-5	463	5	ASTM F739	4	++
2,2,2-Trifluoroethanol 99%	75-89-8	480	6	ASTM F739	4	++
4-Clorotoluene (p-Clorotoluene) 98%	106-43-4	31	2	ASTM F739	1	-
Acetaldeide 99%	75-07-0	36	2	ASTM F739	4	+
Acetato di butile 99%	123-86-4	56	2	EN 374-3:2003	2	=
Acetato di Etile 99%	141-78-6	40	2	ASTM F739	3	+
Acetone 99%	67-64-1	32	2	EN 374-3:2003	4	+
Acetonitrile 99%	75-05-8	100	3	EN 374-3:2003	4	++
Acido acetico 10%	64-19-7	480	6	ASTM F739	4	++
Acido acetico 50%	64-19-7	480	6	ASTM F739	4	++
Acido acetico 99%	64-19-7	480	6	ASTM F739	4	++
Acido cloridrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido cloridrico 35%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido cloridrico 37%	7647-01-0	480	6	ASTM F739	4	++
Acido Cromico 50%	7738-94-5	442	5	ASTM F739	4	++
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 99%	7664-39-3	480	6	ASTM F739	NT	NA

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 339

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Acido fosforico 75%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fosforico 85%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 10%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 20%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 40%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 50%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 10%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 40%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 50%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	223	4	EN 374-3:2003	3	++
Acrilonitrile 99%	107-13-1	80	3	ASTM F739	4	++
Alcool isobutilico 99%	78-83-1	480	6	ASTM F739	4	++
Ammonio idrato 29%	1336-21-6	480	6	ASTM F739	4	++
Benzene 99%	71-43-2	16	1	ASTM F739	1	-
Benzina senza piombo mixture	8006-61-9	47	2	ASTM F739	2	=
Carbonio tetracloruro 99%	56-23-5	55	2	ASTM F739	1	-
Cherosene mixture	8008-20-6	480	6	ASTM F739	4	++
Chetone Amilico Metilico 98%	110-43-0	45	2	ASTM F739	2	=
Cicloesano 99%	110-82-7	204	4	ASTM F739	4	++
Clorobenzene 99%	108-90-7	17	1	ASTM F739	2	=
Cloroformio 99%	67-66-3	9	0	ASTM F739	1	-
Clorotoluene (o-Clorotoluene) 99%	95-49-8	40	2	ASTM F739	1	-
Cloruro di etile 99%	75-01-4	480	6	ASTM F739	NT	NA
Cumene 98%	98-82-8	49	2	ASTM F739	2	=
Diclorometano 99%	75-09-2	7	0	ASTM F739	1	-
Dietanolamina 97%	111-42-2	480	6	ASTM F739	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Complessiva

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

 NT: Non testato

 NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 339

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Dimetilformammide 99%	68-12-2	92	3	ASTM F739	3	++
Dimetilsolfossido 99%	67-68-5	480	6	ASTM F739	4	++
Disolfuro di carbonio 99%	75-15-0	5	0	ASTM F739	1	-
Etanolo 95%	64-17-5	480	6	ASTM F739	4	++
Etere 99%	60-29-7	16	1	ASTM F739	2	=
Etilene glicol 99%	107-21-1	480	6	ASTM F739	4	++
Fenolo 85%	108-95-2	480	6	ASTM F739	4	++
Formaldeide 37%	50-00-0	480	6	ASTM F739	4	++
Furfurolo 99%	98-01-1	208	4	ASTM F739	4	++
Glicole etilenico monobutiletere 2 99%	111-76-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrazina 35%	302-01-2	480	6	ASTM F739	NT	NA
Idrossido di Potassio 50%	1310-58-3	480	6	ASTM F739	4	++
Isopropanolo 99%	67-63-0	480	6	ASTM F739	4	++
M.-Cresolo 97%	108-39-4	480	6	ASTM F739	4	++
Metanolo 85%	67-56-1	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Metanolo 99%	67-56-1	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Methylisobutylketone 99%	108-10-1	50	2	ASTM F739	2	=
Metiletilchetone 99%	78-93-3	28	1	ASTM F739	2	=
n-Eptano 99%	142-82-5	126	4	EN 374-3:2003	NT	NA
n-esano 95%	110-54-3	165	4	ASTM F739	4	++
N-methyl-2-Pirrolidone 99%	872-50-4	109	3	ASTM F739	2	+
N-N dimetilacetammide 99%	127-19-5	134	4	ASTM F739	3	++
Nafta VM&P mixture	8032-32-4	110	3	ASTM F739	4	++
Naphtha Heavy mixture	68551-17-7	480	6	ASTM F739	4	++
Naphtha, Hydrotreated Heavy mixture	64742-48-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 339

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Olio (free SO3) 67%	8014-95-7	332	5	ASTM F739	3	++
Petroleum Distillates Hydrotreated Light mixture	64742-47-8	480	6	ASTM F739	4	++
Piridina 99%	110-86-1	55	2	ASTM F739	2	=
Sodio idrossido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Tetracloroetilene 99%	127-18-4	23	1	ASTM F739	2	=
Toluolo 99%	108-88-3	18	1	ASTM F739	1	-
Trietanolamina 98%	102-71-6	480	6	ASTM F739	4	++
Xilene 99%	1330-20-7	34	2	ASTM F739	1	-

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.